

SILLIMANIT

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Das Mineral Sillimanit ist ein häufig vorkommendes Inselsilikat aus der Gruppe der Alumosilikate. Es ist ein gelblich graues, graugrünes oder bräunliches Mineral, das besonders zur Herstellung feuerfester keramischer Werkstoffe verwendet wird.

Anwendungsbereiche:

- Rohstoff für die Herstellung feuerfester Werkstoffe sowie feuerfester Keramiken

Lieferbarer Körnungsbereich:

- 0 – 0,3 mm

Verpackung:

- Big Bags: 1 t
- Silo-LKW

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Al ₂ O ₃	58,00 % min.
SiO ₂	36,0 - 39,0 %
Fe ₂ O ₃	0,50 % max.
TiO ₂	0,40 % max.
CaO	0,80 % max.
P ₂ O ₅	0,50 % max.
K ₂ O	0,04 % max.
Cr ₂ O ₃	0,10 % max.
ZrO ₂	1,20 % max.
CeO ₂	0,03 % max.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Härte:	> mohs 7
Aggregatzustand:	fest
Form:	kantig
Farbe:	weiß, gelb
Zustandsänderung:	Schmelzpunkt bei 1840 °C
Dichte:	3,1 - 3,2 g/cm ³
Schüttdichte:	1,8 g/cm ³
Feuchtigkeit:	< 0,2 %

Hinweis: Werte bezogen auf trockene Substanz

MINERALISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Sillimanite	96,00 % min.
Zircon:	2,00 % max.
Rutile:	1,00 % max.
Andere:	1,00 % max.

Bei der chemischen Analyse handelt es sich um die durchschnittlich ermittelten Werte der eingesetzten Rohware. Die tatsächlichen Werte einzelner Chargen schwanken sowohl produktions- als auch rohstoffbedingt um die Mittelwerte. Sie unterliegen einer produktionsbedingten Toleranz und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik.

BESTELLUNG / ANFRAGE

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage an: info@stoecker-industries.de